

Общество с ограниченной ответственностью

«УКРПРОММИНЕРАЛ»

E-mail : ukrprommineral.dnpr@gmail.com



Інверсійний прохот ГИЛ-32

Техническое описание и руководство по эксплуатации

кб. 6253300484

Паспорт

№ 151 ГИЛ-32С / 08.2022

ГИЛ32МВП1В3.00.001 ПС

Днпр

2022 г.



Внимание потребителя!

Прежде чем приступить к работе, Вы должны тщательно изучить настоящее руководство, понять его, хорошо усвоить назначение Устройства, а также ознакомиться с нормативной документацией, приведенной в разделе 1. Перед пуском Устройства в работу следует проверить правильность действия всех механизмов. При эксплуатации, обслуживании, ремонте, монтаже и демонтаже Устройства следует руководствоваться данным руководством, нормативной документацией, приведенной в разделе 1, региональными стандартами и здравым смыслом.

1. Введение

Техническое описание и инструкция по эксплуатации *инструментального грохота ГИЛ-32* (далее - *Устройство*) предназначены для операторов и рабочих, обслуживающих механизм, механиков, слесарей, электриков и других лиц, связанных с эксплуатацией и ремонтом Устройства.

Техническое описание составлено по состоянию на январь 2022 г. Предприятие постоянно ведет работу по усовершенствованию, поэтому в данном Устройстве могут быть некоторые изменения, не отраженные в описании.

При изучении Устройства следует дополнительно руководствоваться нормативными документами, указанными в разделе 1 данного технического описания.

Устройство предназначено для сухого разделения готового продукта на кондиционные товарные классы в процессе вибрационного перемещения его по просеивающим поверхностям.

Устройство является тяжело нагруженным вибрационным элементом, эффективность работы, которого прямо зависит от соблюдения правил эксплуатации, изложенных в настоящем руководстве.

Изготовитель гарантирует успешную работу Устройства при правильном его выборе в соответствии с условиями эксплуатации.

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ГИЛ32МВ1В3.00.001 ПС

Э

Лист

Нормативная документация

При изготовлении данного Устройства производитель руководствовался следующими нормативными документами:

Нормативный документ	Название нормативного документа
ДСТУ 3182-95	Грохоти вібраційні з інерційними вібробудівниками. Загальні технічні умови
НПАОП 14.3-7.02-06	Загальні вимоги охорони праці працівників гірничодобувних підприємств.
НПАОП 0.00-1.61-12	Правила охорони праці під час дроблення і сортування, збагачення корисних копалин і отрудування руд та концентратів.
ДСанПіт 2.2.7029-99	Державні санітарні норми і правила „Гігієнічні вимоги щодо поводження з промисловими відходами та визначення їх класу небезпеки для здоров'я”.
ДСН 3.3.6.037-99	Державні санітарні норми виробничого шуму ультразвуку та інфразвуку.
ДБН В.2.5-28-2006	Природне і штучне освітлення.
ДСТУ 7238:2011	Система стандартів безпеки праці. Засоби колективного захисту працюючих. Загальні вимоги та класифікація.
ДСТУ 7239:2011	Система стандартів безпеки праці. Засоби індивідуального захисту. Загальні вимоги та класифікація.
ДСТУ 2867-94	Шум. Методи оцінювання виробничого шумонавантаження. Загальні вимоги
ДСТУ 8828:2019	Пожєжна безпека. Загальні положення
ДСТУ-НБ А.3.2-1:2007	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны.
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
ДСТУ 12.2.061:2009	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам.
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.009-76	ССБТ. Работы поручочно-разгрузочные. Общие требования безопасности.

2. Предназначение и описание работы Устройства

Грохот – это аппарат, позволяющий разделять сыпучий мелкокусковой материал по классам крупности с помощью сит.

Назначение: Устройство предназначено для сухого разделения готового продукта на товарные классы в процессе вибрационного перемещения его по просеивающим поверхностям. Используются на промежуточном и товарном прохочении.

Устройство и принцип работы грохота: Устройство состоит из корпуса, установленного на пружинных опорах или виброизоляторах, одного вибромотора, закрепленного на подвibrаторной плите (для осуществления крутовых колебаний), и двух просеивающих поверхностей (сита). Просеивающие поверхности крепятся к балкам корпуса или к специальному подситнику.

Данный тип грохота позволяет установить просеивающие поверхности (сита) в двух уровнях (верхнее и нижнее). Дебалансный вал вибровозбудителя приводится во вращение от электродвигателя вибровозбудителя. Вращаясь, вибровозбудитель создаёт направленные колебания, которые передаются на корпус Устройства, сита и прохотимый материал. Просеивающие поверхности крепятся к балкам корпуса или к специальному подситнику.

Для уменьшения износа бортов и балок потребителю рекомендуется футеровать их защитными износостойкими поверхностями.

Короб состоит из двух бортов, соединённых балками, которые служат опорами для подситника или сит. При вращении вибровозбудителя короб совершает крутовые колебательные движения. Благодаря этому материал транспортируется к разгрузочным концам сит и подвергается прохочению.

ГМЛ-32 – Грохот инерционный, предназначен для прохочения материалов с насыпной плотностью не более $1,4 \text{ т/м}^3$. Количество классов крупности определяется количеством различных сит, которыми оснащён агрегат. ГМЛ-32 разделяет сыпучие и кусковые материалы на классы крупности за счёт установленных на него сит с определённой калибровкой отверстий. Устройство может быть оснащено системой сит под «брус-клин».

Материал, который не прошёл сквозь сито, называется надрешетным. Материал, который прошёл сквозь сито, называется подрешетным.

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ГМЛ32МВП1В3.00.001 ПС

5

Лист

3. Основные технические характеристики

Наименование показателей	Ед. изм.	Показатели
Длина корпуса транспортировочная	мм	3380
Ширина корпуса транспортировочная	мм	1610
Высота корпуса транспортировочная	мм	1560
Просеивающая поверхность	мм x мм	3000 x 1200
Количество просеивающих поверхностей	шт.	2
Угол наклона корпуса	град	18
Вибромотор АVM 7000/10	шт	1
Мощность вибромотора	кВт	5
Частота вращения вала вибромотора, номинальная	об/мин	1000
Размеры пружин	мм x мм	14x90x62x216 - n9,5
Влажность исходной продукции (при сухой классификации)	%	не более 4
Масса, не более	кг	1800
Климатическое исполнение		УХЛ4

Комплект поставки*:

1. Короб прохода ГИЛ-32С в сборе **, 1 шт..
2. Пружина, 8 шт.
3. Ответная опора пружины, 8 шт.
4. Паспорт, 1 шт.
5. Руководство по эксплуатации вибромоторов, 1 шт

* - Устройство может поставляться в частично разобранном виде, необходимом для транспортировки. Перечень и количество транспортировочных мест указывается в улаковочном (отгрузочном) листе

** - в стандартную комплектацию не входят подпитники, сита, выгрузочные лотки и бункера, опорная (монтажная) рама

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ГИЛ32МВТ1В3.00.001 ПС

7

Лист

4. Меры безопасности

1. К работе по обслуживанию Устройства допускаются операторы, достигшие 18 лет, прошедшие курс обучения, ознакомившись с данным документом и иными документами, приложенными к Устройствам, входящим в комплект поставки, а также прошедшие инструктаж по технике безопасности и вопросам охраны труда и имеющие разрешение на право обслуживания и эксплуатацию Устройства.

2. Устройство должно эксплуатироваться в соответствии с требованиями эксплуатации и правил техники безопасности: НПА ОП 14.3-7.02-06 «Зарядні вимоги охорони праці працівників гірничодобувних підприємств» и НПА ОП 0.00-1.61-12 «Правила охорони праці під час дроблення і сортування збагачення корисних копалин і орудкування руд та концентратів» или аналогичными международными или региональными нормами, касающимися требований по эксплуатации и правилам по технике безопасности и обслуживанию оборудования данного типа.

3. К монтажу Устройства допускаются лица, сдавшие испытания в объеме технического минимума и прошедшие инструктаж по технике безопасности. **4. При выполнении монтажных работ ЗАПРЕЩАЕТСЯ:**

- производить какие бы то ни было работы на Устройстве, поднятом на стропе и оставлять его в этом положении на продолжительное время;

- крепить стропы для подъема и транспортирования за детали просеивающей поверхности;

- запрещается тащить детали Устройства к месту монтажа по земле.

5. Строповку деталей Устройства и его перемещение при монтаже должны осуществлять лица, имеющие специальное разрешение на производство данных работ.

6. Производственный персонал должен быть обеспечен средствами индивидуальной защиты по ДСТУ 7239:2011 (или аналогичным международным или региональным нормам) и спецодеждой согласно ГОСТ 12.4.280-2014.

7. При шумовой нагрузке, превышающей допустимый предел 80 дБ, рабочие должны быть обеспечены индивидуальными средствами защиты органов слуха по ГОСТ 12.4.051-87 (или аналогичным международным или региональным нормам).

8. Во время технологического процесса персонала персонал обязан:

- обслуживать и обеспечивать бесперебойную работу Устройства;

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ГЛІЗ2МВІ1В3.00.001 ПС

8

Лист

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

- регулировать равномерное поступление и распределение материала, прохождение материала сортировки для последующей технологии.
- 9. Во время работы Устройства обслуживающему персоналу запрещается:
 - прикасаться руками к Устройству;
 - стоять против потока движущегося материала, прикасаться к Устройству;
- оставлять без присмотра работающие оборудование и покидать рабочее место без разрешения бригадира или мастера.
- 10. Все профилактические и ремонтные работы производить только в присутствии мастера.
- 11. Применяемые при производстве ремонтных работ инструменты, предохранительные приспособления и все другие средства защиты должны быть в установленном порядке сроки освидетельствованы и испытаны в соответствии с действующими правилами и нормами, иметь клеймо с указанием порядкового номера и даты очередного испытания.
- 12. Запрещается пользоваться неисправными приспособлениями, средствами защиты, а также приспособлениями с просроченными сроками испытания и освидетельствования.
- 13. Перед началом ремонтных работ предохранительные приспособления должны быть осмотрены обслуживающим персоналом, пользующимся этими приспособлениями, и мастером.
- 14. Предохранительные пояса должны иметь две предохранительные цепи (фалы) с карабинами. Пояс должен применяться во всех случаях, когда рабочие места над землей или перекрытием на высоте 1,3 м и более и не имеют специальных ограждений. Прикреплять карабин пояса необходимо только к постоянным, надежно укрепленным конструкциям в местах, указанных мастером.
- 15. Обслуживающему персоналу, а также другим рабочим разрешается применять предохранительные пояса:
 - уменьшенной длины (путем прошивки поперечных складок, узлов, затяжек и т.п.);
 - с оборванными ремнями и неисправными пряжками;

Изм. Лист	№ док.	Подпись	Дата
Лист	ГЛЛЗ2МВЛ1В3.00.001 ПС		
10			

Если монтаж Устройства не производится сразу после получения, необходимо организовать правильное его хранение в соответствии с требованиями раздела 7 настоящей инструкции и расконсервацию перед последующим пуском в эксплуатацию.

5. Подготовка к работе и порядок работы

- превышать указанную в технической характеристике.
- эксплуатировать Устройство при частоте вращения вала вибратора, персонала;
- запустить Устройство без предупреждения обслуживающего персонала;
- пользоваться неисправным инструментом;
- использовать инструмент грязными или мокрыми руками;
- находиться длительное время вблизи Устройства без индивидуальных средств защиты от шума и пыли;
- находиться в конструкции Устройства изменения без письменного согласия предприятия-изготовителя;
- находиться на работающем Устройстве или под ним;
- работать со снятыми кожухами и ограждениями;
- оставлять работающее Устройство без периодического надзора со стороны обслуживающего персонала;
- применять для затяжки высокопрочных болтов (ВПБ) обычные гаечные ключи;
- производить ремонт, регулировку, смазку, чистку и т.п. операции во время работы, а также при наличии напряжения на электрооборудовании;

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:



- с трещинами в звеньях и карабинах, со сломанной или слабой запирающей пружиной, с неисправным замком, а также пояса, имеющие заедание карабина. Карабин должен иметь предохранительное Устройство, исключающее его раскрытие.

Распаковку производить в сухом помещении после доставки к месту монтажа. При этом соблюдать осторожность, чтобы не повредить детали.

Проверку комплектности поставки детали Устройства производить согласно раздела 3 данного руководства. Сроки проверки комплектности должны соответствовать указанным в договоре на поставку Устройства.

Перед монтажом необходимо произвести осмотр всех сборочных единиц и деталей Устройства и устранить повреждения, которые могли возникнуть при транспортировке.

Особое внимание следует уделить надежности болтовых соединений.

Установку Устройства необходимо произвести таким образом, чтобы обеспечить со всех сторон свободное пространство, необходимое для его обслуживания и ремонта.

Проверить надежность крепления сита в коробе, в случае надобности подтянуть крепления.

ВАЖНО!!! Подготовка к работе, пуск и обслуживание вибратора производится в соответствии с руководством по эксплуатации вибратора.

Монтаж Устройства должен проводиться специалистами, имеющими опыт проведения таких работ, понимающих принципы и особенности сборки и работы вибрационных тяжелонагруженных механизмов, и имеющим достаточную для проведения таких работ квалификацию.

Монтаж Устройства производится в следующей последовательности:

– расконсервировать Устройство (при необходимости);

– установить вибратор;

– проверить вибратор в соответствии с руководством по эксплуатации вибратора. Проверить сопротивление между винтами заземления и металлическими частями Устройства, оно не должно превышать 0,1 Ом. Проверку производить с помощью измерителя сопротивления заземления типа M 416/1 TV 25-04.3653-79 между концом заземления, подходящим к винту заземления, и металлическими частями Устройства, которые могут оказаться под напряжением 50 В и выше;

– подключить питание к вибратору в соответствии с руководством по эксплуатации вибратора;

– запустить Устройство и обкатать без нагрузки в течение трех часов;

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

– подтянуть все болтовые соединения, при помощи динамометрического ключа момент затяжки указан в таблице 1.

– провести 24-х часовую пробную обкатку под нагрузкой;

– подтянуть все болтовые соединения;

– пустить Устройство в режиме рабочей обкатки, длительностью 160 часов;

– при отсутствии дефектов пустить Устройство в постоянную эксплуатацию.

Обслуживающий персонал – один оператор

Пуск Устройство производится в следующей последовательности:

1. Убедиться, что в Устройство отсутствует материал или посторонние предметы;

2. Произвести запуск устройств, следующих далее по технологической цепочке от Устройство, для обеспечения разгрузки материала;

3. Убедиться, что они функционируют должным образом;

4. Произвести запуск Устройство;

5. Убедиться, что Устройство функционирует должным образом;

6. Начать подачу материала в Устройство.

Остановка Устройство производится в следующей последовательности:

1. Прекратить подачу материала в Устройство;

2. Убедиться, что подача материала прекращена;

3. Проработать весь материал, находящийся в Устройство;

4. Убедиться, что в Устройство не осталось материала или

посторонних предметов;

5. Обесточить Устройство;

6. Убедиться, что Устройство обесточено.

6. Транспортировка

Устройство допускается транспортировать любым видом транспорта в соответствии с нормами и правилами, действующими на каждом виде транспорта. Устройство снабжено специальными монтажными отверстиями для удобства подъёма и монтажа.

Устройство отгружается без специальной упаковки.

При выполнении работ по разгрузке, погрузке и монтажу Устройство необходимо соблюдать правила, установленные для данного вида работ.

При транспортировании Устройство жестко зафиксировать на транспортном средстве. Если транспортировать Устройство на опорной (монтажной) раме, то перед транспортированием короб Устройство должен быть жестко прикреплен к раме при помощи специальных скоб. После монтажа Устройство скобы снимаются.

7. Правила хранения и техническое обслуживание Устройства

Если монтаж Устройства не производится сразу после получения, то необходимо организовать правильное хранение и производить запись в приложение А.

При хранении детали должны находиться под навесом и должны быть установлены на подкладках, предохраняющих их от соприкосновения с землей и заливания водой. Элементы и запасные части «узлов» Устройства, отгруженные в ящиках, должны храниться под навесом.

Резиновые детали не должны подвергаться воздействию прямых солнечных лучей, масел, бензина и т.п. Условия хранения в части воздействия климатических факторов проводить согласно ГОСТ 15150-69 или аналогичным международным или региональным нормам и правилам.

Техническое обслуживание – это тот перечень работ, включающий организационные и технические мероприятия, направленные на поддержание надежности и готовности использования или хранения оборудования, а также работ, выполняемых в промежутках между плановыми и неплановыми ремонтами оборудования, который позволяет обеспечить необходимым уровнем надежности работы оборудования.

Правильное техническое обслуживание и эксплуатация промышленного оборудования позволяет существенно снизить затраты на ремонт оборудования и уменьшить время его простоя.

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ГИЛЗ2МВП1В3.00.001 ПС

13

Лист

Надёжность работы Устройства зависит от ухода и обслуживания. Необходимо вести постоянное наблюдение за исправностью работы всех узлов Устройства.

Техническое обслуживание включает:

- ежесменное техническое обслуживание;
- плановое техническое обслуживание – производится один раз в месяц;
- нормативное техническое обслуживание – производится один раз в три месяца или каждые 2000 часов наработки (что наступает ранее).

ВАЖНО!!! Подготовка к работе, пуск и техническое обслуживание вибомоторов производится в соответствии с руководством по эксплуатации вибомоторов

Текущее или *нерегламентированное техническое обслуживание* включает в себя:

- четкое выполнение требований эксплуатации оборудования, согласно технической эксплуатации;

- отслеживание режима работы оборудования с недопущением перегрузок;

контроль температурного режима;

контроль периодичности смазки во всех точках;

- моментальное отключение и обесточивание оборудования, вышедшего из строя;

визуальный контроль изношенности узлов и механизмов.

Плановое или *регламентированное техническое обслуживание*, выполняемое ремонтным персоналом, включают в себя:

- диагностику и контроль рабочих характеристик оборудования;

наладку и регулировку;

чистку рабочих органов и других мест, подверженных засорению;

- добавление или полная замена масла (по необходимости);

- определение нарушений в эксплуатации оборудования.

При ежесменном техническом обслуживании:

Изм. Лист	№ док.	Подпись	Дата

ГЛЛЗ2МВЛ1В3.00.001 ПС

Изм. Лист	№ док.	Подпись	Дата

ГИЛ32МВ11В3.00.001 ПС

- внешний осмотр проверить состояние фланцев, стенок корпуса, просеивающих поверхностей, упругих опор, убедиться в отсутствии следов протекания смазки из подшипниковых узлов и приводов;
 - очистить просеивающие поверхности;
 - проверить крепление просеивающих поверхностей и их натяжение;
 - устранить мелкие неисправности и неполадки в работе, используя для этой цели междуменные останки, внутрисменные технологические паузы. При необходимости прекратить эксплуатацию Устройства;
 - проверить надежность крепления узлов и деталей Устройства, ослабление которых может вызвать аварийную или нештатную ситуацию в работе Устройства, регистрировать наличие необычного шума в приводе и других ответственных элементах оборудования и заносить данные в приложение А;
 - занести факт добавления смазки в подшипниковые узлы, результаты осмотра, проверки, очистки и др. в приложение А.
- При плановом техническом обслуживании:*
- выполнить операции ежедневного технического обслуживания;
 - проверить состояние контактных соединений клеммников;
 - удалить пыль и грязь с электроаппаратуры сухим сжатым воздухом давлением до 0,2 МПа при обесточенном Устройстве;
- При нормативном техническом обслуживании:*
- выполнить работы ежедневного технического обслуживания;
 - проверить работу Устройства на холостом ходу и под нагрузкой, устранить все неисправности;
 - проверить затяжку всех болтовых соединений с указанным моментом затяжки указанным в таблице 1;
 - заменить износившиеся просеивающие поверхности;
 - заменить износившуюся фланцевую футеровку.

Консервация:

- места с поврежденной окраской промыть бензином и затем окрасить. Не подлежащие окраске места смазать сплошным ровным слоем толстой 0,5...1,5 мм смазкой ЦИАТИМ 203 ГОСТ 8773-73 или аналогичной, обладающей лучшими техническими характеристиками.

Консервация и расконсервация производится по ГОСТ 9.014-78 или в соответствии с аналогичными международными или региональными требованиями, нормами и правилами для консервации и расконсервации оборудования данного типа

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев, по истечении которого произвести переконсервацию. При длительном хранении не реже двух раз в год производить тщательный осмотр и переконсервацию.

Хранение, техническое обслуживание, консервация и расконсервация вибомоторов производится в соответствии с руководством по эксплуатации вибомоторов.

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ГЛІЗ2МВІІВ3.00.001 ПС

Изготовитель предоставляет гарантию на собственную продукцию, гарантирует отсутствие заводского брака и качество используемых материалов, используемых при производстве Устройства при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения. Гарантийный срок эксплуатации устанавливается в количестве 12 месяцев со дня отгрузки.

Гарантия не распространяется на электрические компоненты, быстроснашиваемая часть; не относится к применяемым в конструкции Устройства покупным изделиям, изготовителем которых является третья сторона (гарантийные обязательства по покупке изделий несёт изготовитель этих изделий или поставщик, указанный в паспорте на такие изделия); не

8. Гарантийные обязательства

Диаметр резьбы, мм	Крутящий момент, Н×м	
	Прочность 5.6	Прочность 8.8
M10	20	40
M12	30	80
M14	50	120
M16	70	180
M18	100	260
M20	140	360
M22	200	500
M24	250	650
M27	370	950
M30	500	1250
M33	670	1700
M36	1120	2200
M39	1400	2800

Таблица 1

Изм. Лист	№ док.	Подпись	Дата

относится к естественному износу, а также ущербу, возникшему вследствие неправильного или небрежного обслуживания или чрезмерной нагрузки; применения Устройства не по назначению; недостаточного или неправильного монтажа и пуска Устройства в эксплуатацию неквалифицированным персоналом потребителя, вследствие несоблюдения требований, касающихся хранения, монтажа, сборки и пуска, указанных в настоящем документе; при внесении конструктивных изменений в Устройство без письменного согласования с предприятием-изготовителем.

Гарантия ограничивается бесплатной заменой деталей после competenteй проверки, проведенной изготовителем.

Сборку и наладку Устройства необходимо производить квалифицированным персоналом.

Перед вводом Устройства в эксплуатацию производится инструктаж обслуживающего персонала сотрудником эксплуатирующей организации, ответственным за безопасность эксплуатации оборудования.

Предприятие-изготовитель может дополнительно предоставить сервисное обслуживание при соблюдении условий хранения и эксплуатации Устройства (*на договорных условиях*).

Изготовитель имеет право отказаться от гарантийных обязательств и не производить сервисное обслуживание в следующих случаях:

- при использовании Устройства не по его прямому назначению;
- неправильного использования Устройства;
- неправильной установки Устройства;
- при нарушении правил эксплуатации Устройства;
- при использовании Устройства с демонтированными средствами обеспечения безопасности;
- при внесении изменений в конструкцию прохода без письменного согласования с изготовителем;
- при использовании дополнительных узлов и деталей, не предусмотренных конструкцией Устройства;
- при использовании неоригинальных запчастей изготовителя;

- если дефект появился вследствие действия непреодолимых сил, несчастного случая, специальных или неосторожных действий или бездействий эксплуатирующей организации или третьих лиц;

- если найденные повреждения появились в виду попадания в Устройство посторонних предметов или воздействия на Устройство экстремальных температур, физических или химических воздействий.

Примечание: Олмта за транспортирование Устройство при определении гарантийного срока является обязанностью покупателя.

Гарантийные обязательства и сервисное обслуживание не распространяются на такие недостатки Устройство:

- механические повреждения, которые возникли после передачи Устройство Потребителю;

- повреждения, возникшие из-за небрежной, неаккуратной эксплуатации и игнорирования правил эксплуатации Устройство;

- естественного износа «узлов» Устройство (узлы, сопрягающиеся с материалом, сменные детали – сита, подситники, очистные устройства, фарфурки, т.д.);

- повреждение Устройство, возникшее из-за сбоев или несоответствия стандартам сети питания.

ВАЖНО!!! Изготовитель НЕ несет ответственности за возможное

нанесение ущерба здоровью и нанесение травм обслуживающему персоналу или третьим лицам, а также возможному ущербу имуществу, если эксплуатация не обеспечила выполнение всех мер безопасности и правил эксплуатации, предусмотренных действующим законодательством региональными нормами и правилами, настоящим документом и руководством по эксплуатации виробдвигателєй.

Идентификация. При обращении в сервисную службу нашего предприятия для получения быстрого и точного ответа необходимо указать модель Устройство и его серийный номер. Эти данные можно считать с идентификационной таблички, закрепленной на Устройство.

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

9. Свидетельство о приёмке

Инерционный прохот ГИЛ-32С изготовлен в соответствии требованиям государственных стандартов и технической документацией производителя, соответствует требованиям Технического регламента безопасности машин (ТКМВ от 30.01.2013 г. №62), признан годным к эксплуатации.



(Подпись, Ф.И.О., должность)

«31» августа 2022 г.

Витобченко А.В.

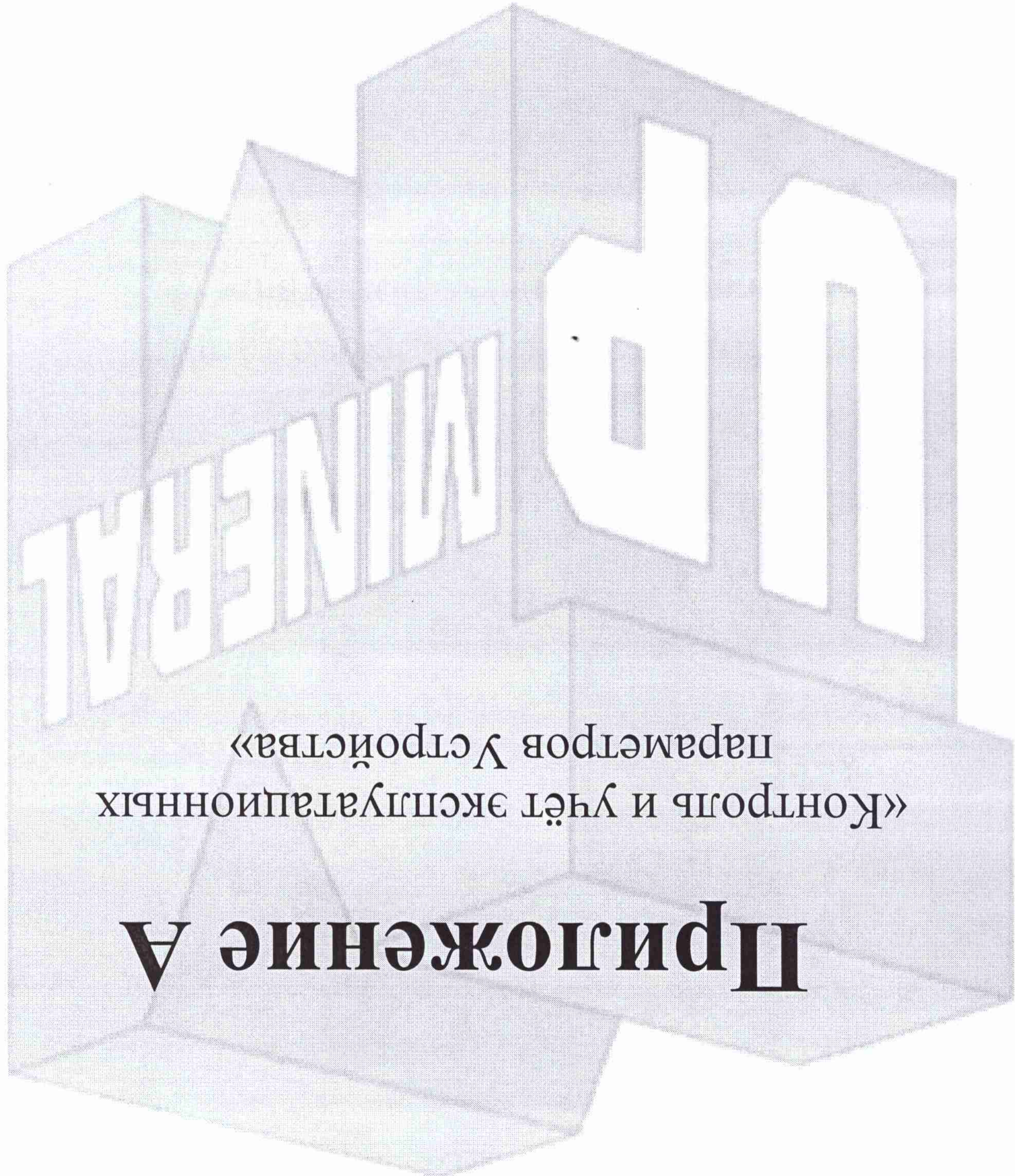


Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ГИЛ32МВЛ1В3.00.001 ПС

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ГЛЛЗ2МВЛ1В3.00.001 ПС



«Контроль и учёт эксплуатационных параметров Устройства»

Приложение А

Консервация

Сведения о консервации, расконсервации и переконсервации должны заноситься в таблицу.

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

Примечание. Форму или журнал заполнить во время эксплуатации.

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ГЛЛЗ2МВШ1В3.00.001 ПС

ИТОГОВЫЙ УЧЕТ РАБОТЫ ПО ГОДАМ

Месяцы	_____ г.		_____ г.		_____ г.	
	Кол. часов, циклов	Итого с начала эксплуатации	Кол. часов, циклов	Итого с начала эксплуатации	Кол. часов, циклов	Итого с начала эксплуатации
Январь						
Февраль						
Март						
Апрель						
Май						
Июнь						
Июль						
Август						
Сентябрь						
Октябрь						
Ноябрь						
Декабрь						
ИТОГО:						

Примечание. Форму или журнал заполнить во время эксплуатации.

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

ГИЛЗ2МВШ1В3.00.001 ПС

УЧЕТ НЕИСПРАВНОСТЕЙ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Примечание. В графе «Примечание» указывают время, затраченное на устранение неисправности, и другие необходимые данные.
 Форму или журнал заполняют во время эксплуатации.

Дата и время отказа изделия или его составной части. Режим работы, характер нагрузки	Характер (внешнее проявление) неисправности	Причина неисправности (отказа), количество часов работы отказавшего элемента	Принятые меры по устранению неисправности, расход ЗИП и отметка о направлении рекламации	Должность, фамилия и подпись лица, ответственного за устранение неисправности	Примечание
1	2	3	4	5	6

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

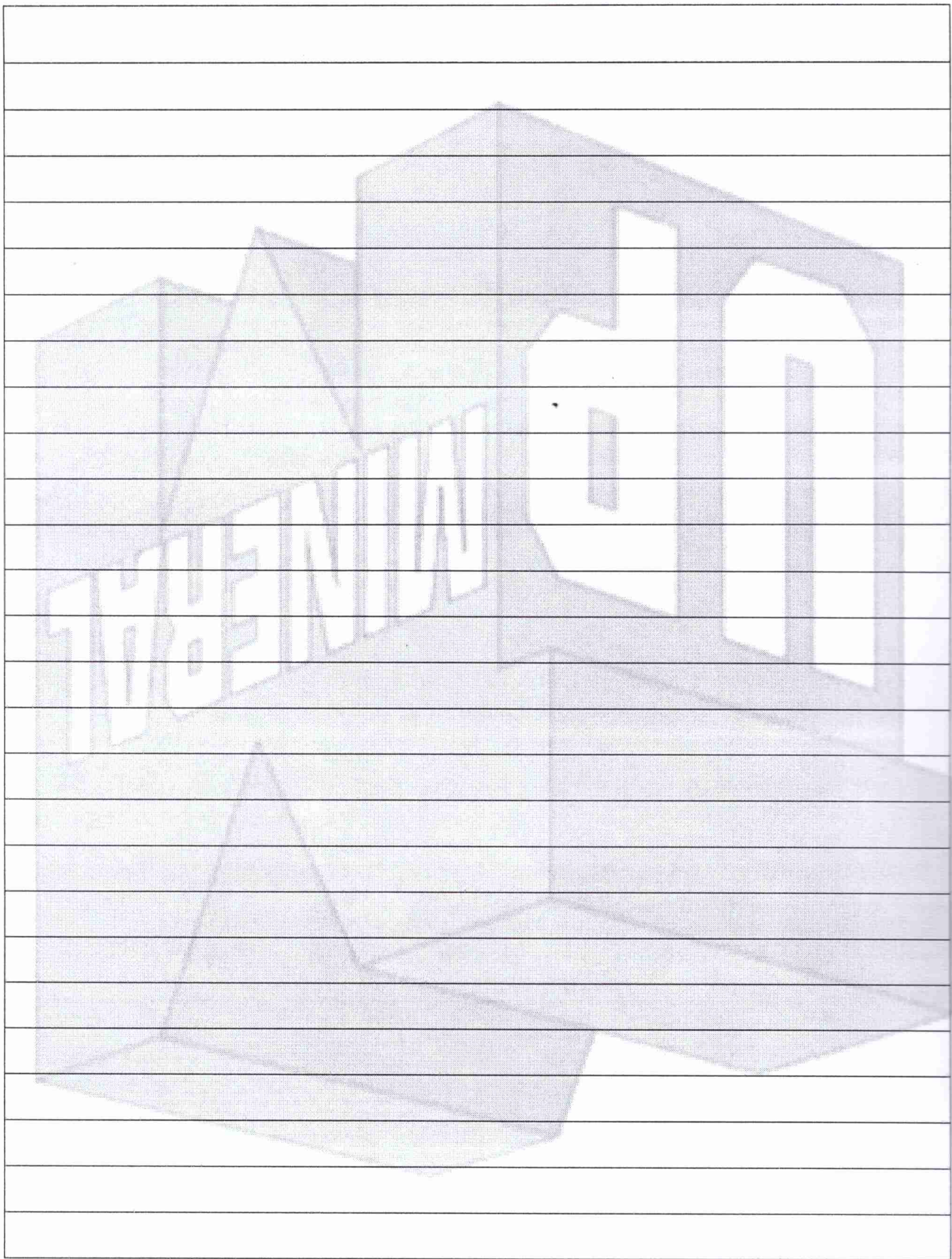
ГЛЛЗ2МВЛ1В3.00.001 ПС

№ п/п	Имя	Фамилия	№ док.	Подпись	Дата

ИП 132МБП1Б3.00.001 ИС

32

ИИС



ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ